


TP.

1. SVARY ZAČISTIT
(WELDS NEATEN)

2. TOLERANCE SVAŘENCE DLE EN ISO 13920 - AE
(WELDMENT TOLERANCE EN ISO 13920 - AE)

3. ZINKOVAT DIN 50961 - Fe/Zn10C
(GALVANIZE DIN 50961 - Fe/Zn10C)

ⓐ VYKRES ZCELA PREKRESLEN

Index		Zmena		Datum		Podpis		
	a		13/00186		22.2.13		DROZDEK	
Material		Rozmer		Hmotnost v kg		13	Meritko	
				C. v. sestavy		DAP001.09.9001	Poz.	1:2
Vypracoval		DROZDEK						Kusovnik
Kontroloval							10	ODDELENY
Schválil		Datum		22.2.2013		Poznámka		Stary vykres
Nazev		KONZOLA MOTORU SVAŘENEC (ENGINE CONSOLE WELDMENT)				DAP001.09.9002		Listu 1
								List 1